

Focus on

Sistemi di ventilazione e aziende agricole



www.linak.it/techline

LINAK® 

WE IMPROVE YOUR LIFE

Comprendere le vostre esigenze

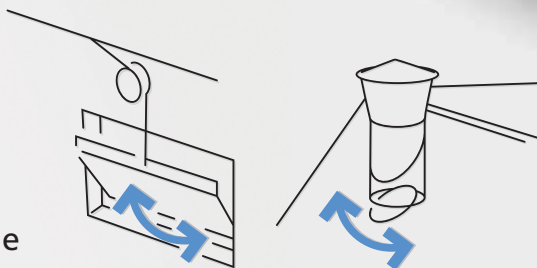
Da diversi anni LINAK® fornisce a produttori e progettisti di tutta Europa le proprie soluzioni per aziende agricole ed impianti di ventilazione. Vantiamo una lunga lista di referenze e siamo orgogliosi di questa reputazione. Siamo consapevoli tuttavia, che l'immagine di un marcio non si crea da sé - è per tale ragione che ci focalizziamo sempre più nella progettazione e sviluppo dei nostri sistemi poiché siamo consapevoli quanto siano importanti la funzionalità e l'affidabilità per le vostre applicazioni.

Produttori ed utenti finali hanno riscontrato benefici significativi nell'utilizzo degli attuatori lineari LINAK. Semplicità d'installazione, esatto posizionamento e nessun intervento di manutenzione sono solo alcune caratteristiche che consentono di disporre di un valore aggiunto nei vostri progetti.

Un attuatore elettrico rappresenta la soluzione più indicata per ambienti in presenza di umidità, polvere, variazioni di temperatura e conosciamo perfettamente l'importanza di un sistema di ventilazione pienamente efficiente.

20 anni di esperienza nell'industria di ventilazione:

- Esatto e preciso posizionamento
- Sistemi con un elevato grado di protezione IP
- Soluzioni personalizzate e pronte all'uso
- Sistemi disponibili con batteria di back-up, allarmi acustici e numerose opzioni di sicurezza
- Semplicità d'installazione - sistemi completi e pronti all'uso
- Utilizzo semplice ed intuitivo



www.linak.it/techline



LINAK - un partner affidabile

Non vogliamo essere un semplice fornitore per i nostri clienti, vogliamo essere un partner affidabile durante lo sviluppo di nuovi progetti e l'implementazione di applicazioni già esistenti.

Da una stretta collaborazione con LINAK si ottiene molto più che un prodotto. Il nostro obiettivo è creare valore aggiunto sviluppando soluzioni innovative attraverso una grande competenza del mercato, una produzione "world class" ed una presenza globale.

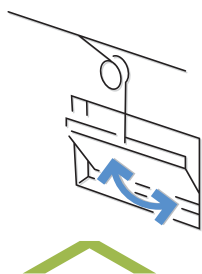


Soluzioni LINAK per sistemi di ventilazione e nell'agroindustria

Un'adeguata e affidabile ventilazione all'interno di fattorie ed aziende agricole è importante per regolare la temperatura e il livello di umidità nell'aria, così come permettere la fuoriuscita di polveri, fumi e gas naturali. Un impianto di ventilazione insufficiente o non pienamente efficiente può causare seri problemi alla salute degli animali.

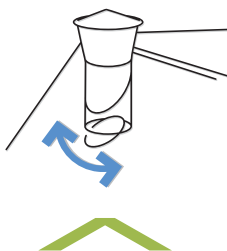
Gli attuatori lineari LINAK rappresentano la soluzione più indicata, migliorando le condizioni di lavoro all'interno di un'azienda agricola. Il corretto dosaggio della quantità di mangime può essere automatizzato regolando i flussi di mangime in proporzione ad un programma di

alimentazione specifico, l'apertura e chiusura automatizzata di botole e lucernari, regolare valvole di aspirazione per la fuoriuscita di polveri, umidità o calore sono solo alcuni esempi.



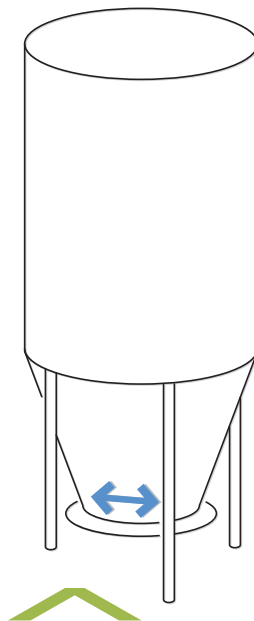
Valvole di aspirazione

Una semplice regolazione delle valvole di aspirazione assicurano un clima salubre e salutare al fine di aumentare la produttività ed evitare malattie.



Bocchette di ventilazione

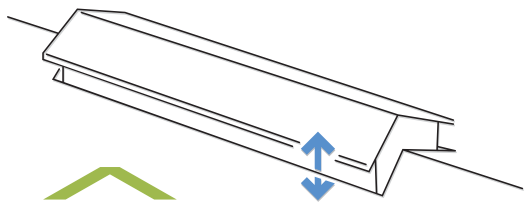
L'attuatore è utilizzato per l'apertura e la chiusura automatizzata di griglie di ventilazione in funzione della temperatura, livello di umidità.



Valvole per silos

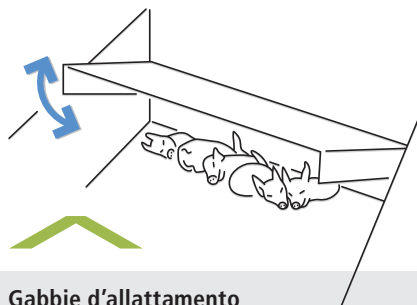
Molto spesso le valvole per la fuoriuscita di foraggio sono difficili da raggiungere o in molti casi l'accesso può essere limitato. Una soluzione lineare offre un valido supporto.

www.linak.it/techline



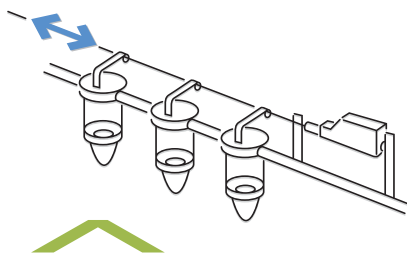
Ventilazione naturale

Una buona areazione è essenziale quando si lavora a stretto contatto con gli animali. Per tale ragione riteniamo la ventilazione naturale un fattore fondamentale all'interno di stalle ed allevamenti.



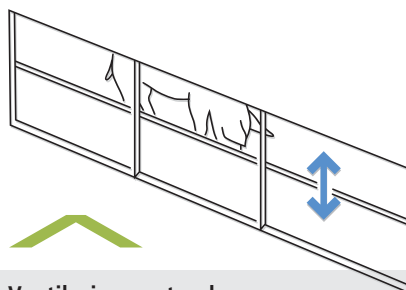
Gabbie d'allattamento

I piccoli animali hanno bisogno di luoghi caldi e protetti dove poter riposare durante il giorno. Tuttavia l'allevatore deve controllare di tanto in tanto le loro condizioni. Grazie ad una soluzione lineare elettrica può disporre di una panoramica completa in pochi attimi.



Unità di alimentazione

Nelle imprese agricole la quantità di mangime dev'essere misurata con molta attenzione. Utilizzando un attuttore lineare è possibile regolare il flusso di alimentazione in funzione di un determinato programma alimentare.



Ventilazione naturale

Un'adeguata ventilazione consente inoltre la fuoriuscita di polveri, fumi e gas naturali oltre che regolare la temperatura ed il livello di umidità dell'aria.

iFLEX - flessibilità intelligente

L'esigenza di soluzioni versatili ed intelligenti è in costante aumento poichè macchinari agricoli ed attrezzature industriali sono sempre più complesse e ricche di tecnologia al loro interno. Questa è la ragione per cui LINAK® fornisce soluzioni con intelligenza integrata, semplificando le procedure d'installazione e manutenzione rappresentando una valida alternativa alle soluzioni con comunicazione BUS esterna.

Al fine di fornirvi la miglior soluzione possibile, noi di LINAK ci focalizziamo nello sviluppo di attuatori lineari elettrici con elettronica intelligente integrata. Abbiamo iniziato con un semplice H-bridge e proseguito integrando all'interno degli attuatori LA35 e LA36 comunicazione Modbus, sviluppata esclusivamente per inseguitori solari. Oggigiorno siamo in grado di offrirvi sistemi standard o personalizzati e soluzioni con tecnologia integrata LINBUS e Modbus.

Altre future tecnologie possibili possono essere identificate in CANBUS e PROFIBUS.

Con l'obiettivo di uniformare applicazioni attuali e future con controllo integrato, la divisione TECHLINE di LINAK presenta la nuova tecnologia iFLEX™, disponibile sull'intera gamma degli attuatori lineari per l'industria.

Gli attuatori iFLEX consentono un assemblaggio semplice e veloce abbinato a costi di manutenzione estremamente contenuti assicurando alle vostre applicazioni una produzione più snella ed efficiente.

Per maggiori informazioni sulla tecnologia iFLEX™:

www.linak.it/techline



LINAK: attuatori iFLEX



LA23



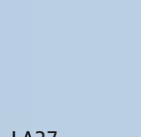
LA12



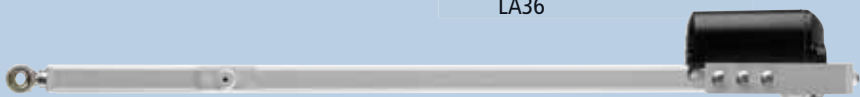
LA35



LA36



LA37



Tecnologia iFLEX per sistemi di ventilazione e aziende agricole

Sono molteplici i vantaggi delle soluzioni iFLEX per macchine agricole ed applicazioni mobili.

Semplicità

iFLEX è sinonimo di semplicità d'installazione. Un numero minore di cavi e relè situati all'interno degli attuatori equivale ad un assemblaggio rapido ed intuitivo, dimensioni d'installazione ridotte e minor numero di componenti.

Inoltre il peso di un attuatore iFLEX risulta inferiore rispetto ad un tradizionale sistema lineare.

Controllo

Gli attuatori iFLEX comprendono un'ampia gamma di differenti segnali di posizionamento che variano dai più semplici segnali di fine corsa con posizionamento relativo, sensori ad effetto di Hall fino a posizionamento assoluto. Questo feedback può essere utilizzato direttamente per controllare l'intera applicazione, semplificando il controllo della stessa ed assegnando la parte più complessa all'interno dell'attuatore. iFLEX consente inoltre di regolare l'attuatore a determinate posizioni specifiche.

Modularità

iFLEX offre condizioni di lavoro ottimali controllando la fase di avvio e monitorando il ciclo di lavoro. L'elettronica integrata assicura un esatto controllo della velocità e posizionamento dell'attuatore. Grazie ad un software di configurazione è possibile impostare la velocità, la lunghezza della corsa ed il limite di assorbimento di corrente dell'attuatore.

Manutenzione

iFLEX offre un'ampia gamma di opportunità per estrapolare informazioni tecniche e dati di lavoro sulle condizioni dell'attuatore. Queste informazioni possono essere utilizzate per interventi di manutenzione preventiva oppure assistere il personale tecnico evidenziando eventuali codici di errore.

Affidabilità

Qualità in tutto ciò che facciamo! Poiché consideriamo estremamente importante fornire un prodotto affidabile e performante, ogni attuatore LINAK viene sottoposto a rigorosi test e collaudi prima di essere introdotto sul mercato. Questa procedura rappresenta un'ulteriore garanzia di come i sistemi TECHLINE assicurano alle vostre attrezzature funzionalità e versatilità per molti anni.

Attuatori per sistemi di ventilazione e aziende agricole

LA36 - affidabile e robusto

LA36 è solido e potente progettato per l'utilizzo in condizioni climatiche estreme. Rappresenta una valida alternativa ai sistemi idraulici e pneumatici ed ideale per numerose applicazioni agricole, edili e nel settore eolico e fotovoltaico.



Caratteristiche LA36:

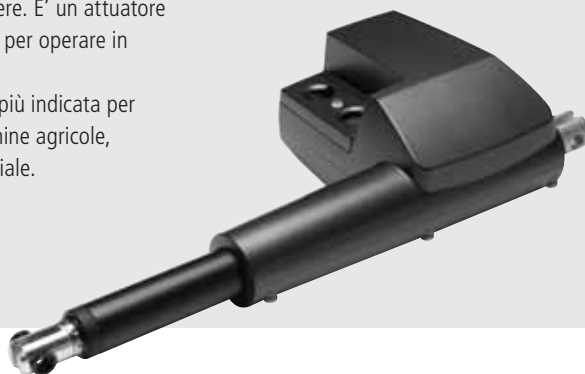
- Max forza fino a 10,000 N
- Max velocità fino a 160 mm/sec
- Lunghezza corsa: 100-999 mm
- Robusta carcassa in alluminio per condizioni gravose
- Classe di protezione: IP66 / IP69K
- Freno integrato, alta capacità di auto-frenanza
- Alimentazione: 12, 24 o 36 V DC
- Sensori di Hall o potenziometro per posizionamento relativo o assoluto, indipendentemente dalla lunghezza della corsa
- Fine corsa interni o sensori magnetici regolabili
- Azionamento manuale possibile
- Cavi alimentazione intercambiabili
- L'attuatore può essere lavato con idropulitrice ad alta pressione (IP69K-statico)
- **Disponibile con iFLEX™**



LA35 - flessibile e potente

LA35 è caratterizzato da un design compatto e robusto. E' ideale per l'utilizzo in ambienti in presenza di acqua, terra e polvere. E' un attuttore silenzioso e potente progettato per operare in ambienti indoor e all'aperto.

LA35 rappresenta la soluzione più indicata per applicazioni mobili come macchine agricole, edili e nell'automazione industriale.



Caratteristiche LA35:

- Max forza fino a 6,000 N in spinta e 4,000 N in tiro
- Robusta carcassa in alluminio per condizioni gravose
- Classe di protezione IP66 dinamico, IP69K statico
- Lunghezza corsa: fino a 600 mm
- Alimentazione integrata per connessione a PLC
- Limit switch con segnali di raggiungimento fine corsa
- Sensori di Hall o potenziometro per posizionamento relativo o assoluto, indipendentemente dalla lunghezza della corsa
- Fine corsa interni e freno integrato
- Alimentazione: 12 - 24 V DC
- **Disponibile con iFLEX™**



Attuatori per sistemi di ventilazione e aziende agricole

LA23 - piccolo e compatto

LA23 è piccolo e compatto, dispone di un'elevata capacità di spinta e tiro rappresentando la soluzione più indicata per tutte le applicazioni in cui lo spazio d'installazione è molto limitato.



Caratteristiche LA23:

- Max forza fino a 2,500 N
- Max velocità 9,4 mm/sec
- Lunghezza corsa 20-300 mm
- Alimentazione: 12 o 24 V DC
- Classe di protezione IP66 dinamico
- Fine corsa meccanici o elettrici
- **Disponibile con iFLEX™**



LA12 - leggero e compatto

L'attuatore LA12 è caratterizzato da un design robusto che ne consente l'utilizzo anche in condizioni difficili come in presenza di acqua, polvere o sporcizia. Grazie alle ridotte dimensioni d'installazione rappresenta una valida alternativa in termini di prestazioni e costi ai tradizionali sistemi pneumatici e moto-riduttori.

E' sviluppato principalmente per applicazioni industriali mobili, macchinari agricoli, automazione industriale e macchinari edili.



Caratteristiche LA12:

- Max forza: 750 N
- Max velocità: 50 mm/sec
- Lunghezza corsa: 40-130 mm
- Carcassa in materiale plastico ad elevata resistenza meccanica
- Fine corsa interni ed EOP
- Alimentazione: 12-24 V DC
- Classe di protezione IP66
- Sensori di Hall o potenziometro per posizionamento relativo o assoluto, indipendentemente dalla lunghezza della corsa
- **Disponibile con iFLEX™**



Attuatori per sistemi di ventilazione e aziende agricole

LA30 - solido e compatto

LA30 è un attuttore potente le cui ridotte dimensioni d'installazione e la sua versatilità ne consentono l'utilizzo in molteplici applicazioni. E' disponibile con potenziometro per servo meccanismi e con motori più potenti per aumentare velocità e forza.



Caratteristiche LA30:

- Max forza fino a 6,000 N
- Max velocità fino a 65 mm/sec
- Lunghezza corsa: 50-600 mm
- Disponibile con motore extra potente
- Classe di protezione IP66
- Potenziometro per esatto posizionamento
- Stelo pistone in acciaio inox
- Encoder ottico per posizionamento
- Alimentazione: 12-24 V DC
- Freno a doppia azione per aumentare l'autofrenanza

TECHLINE® - un'ampia gamma di soluzioni

TECHLINE® per condizioni estreme

Le soluzioni TECHLINE® diminuiscono i carichi lavorativi semplificando il lavoro di tutti i giorni. Gli attuatori LINAK sono progettati per operare in ambienti ostili, in presenza di polvere e sporcizia, acqua, terra ed in condizioni climatiche avverse. Un'ampia gamma di soluzioni per offrire infinite possibilità di movimentazione. E' possibile infatti raggiungere posti inaccessibili, aprire o chiudere finestre poste su tetti e regolare bocchette di ventilazione. La lista di applicazioni possibili non termina certo qui, l'immaginazione è l'unico limite.

- Condizioni climatiche estreme
- Velocità elevata
- Elevate capacità di spinta
- Progettati per durare nel tempo
- Nessun intervento di manutenzione
- Semplice controllo ed esatto posizionamento

Applicazioni statiche

Gli attuatori lineari elettrici consentono di regolare molteplici funzioni per numerose applicazioni statiche

in modo semplice ed economico. Riducono i carichi lavorativi aumentando il comfort e l'ergonomia negli ambienti di lavoro, oltre ad offrire versatilità ed affidabilità alle vostre applicazioni.

Applicazioni mobili

Esistono infinite opportunità di come gli attuatori lineari LINAK per l'agricoltura possono aggiungere flessibilità e dinamicità ai vostri progetti. In queste pagine vi abbiamo descritto le principali applicazioni nel settore industriale, ma è possibile trovare i sistemi LINAK anche in numerose applicazioni mobili come, dissuasori di traffico, autoarticolati e veicoli stradali, treni, valvole automatizzate, piattaforme industriali...

Qualità in tutti ciò che facciamo! Sicurezza e qualità sono le parole chiave durante i nostri processi produttivi. LINAK sviluppa soluzioni innovative e funzionali per tutti coloro che desiderano disporre di maggior libertà durante la progettazione delle loro applicazioni ed ambienti di lavoro confortevoli ed ergonomici.

Macchinari agricoli



Macchinari & costruzioni



Inseguitori solari & energia eolica



Sistemi di ventilazione



Attrezzature per prati e giardini



Food & beverage



Automazione industriale



Automazione veicoli per disabili



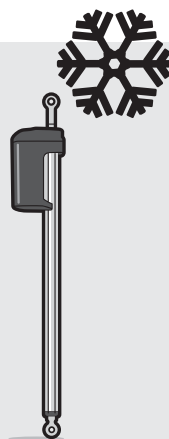
Test e collaudi di funzionalità al 100%

L'attuatore è solo uno tra i numerosi componenti presenti all'interno di una macchina agricola. Poiché consideriamo estremamente importante fornire un prodotto affidabile e performante, ogni attuatore LINAK viene sottoposto a rigorosi test e collaudi prima di essere introdotto sul mercato.

Questa procedura rappresenta un'ulteriore garanzia di come i sistemi TECHLINE assicurano alle vostre applicazioni funzionalità e versatilità per molti anni.

In funzione del tipo di attuatore, LINAK effettua differenti collaudi di funzionalità. Se desiderate conoscere quali test sono stati effettuati, è possibile consultare la scheda tecnica dell'attuatore sul nostro sito internet, www.linak.it/prodotti.

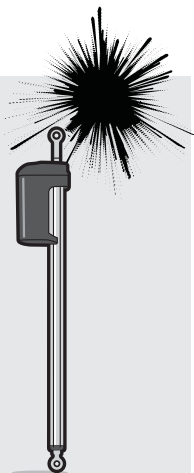
Test climatici:



Gli attuatori sono testati per operare in condizioni climatiche estreme nonché sopportare repentini sbalzi di temperatura. In alcuni test sono sottoposti a temperature di +100°C e successivamente in ambienti con temperature di -30°C dimostrando di mantenere piena funzionalità.

	Normativa
Freddo: (Ab)	EN 600068-2-1
Caldo secco:	EN60068-2-2 (Bb)
Cambi di temperature:	EN60068-2-14
Caldo umido ciclico:	EN60068-2-30
Spruzzi di sale:	EN60068-2-52
Gradi di protezione:	EN60529-IP66
Agenti chimici:	BS7691/96

Test meccanici:



Vibrazioni: L'attuatore è sottoposto a sollecitazioni e vibrazioni continue in tre direzioni.

Shock: L'attuatore è sottoposto a 3 shock di 100 G in ognuna delle 6 direzioni.

Urti: L'attuatore viene sottoposto ad urti con una forza di 40 G in ognuna delle 6 direzioni per centinaia di volte.

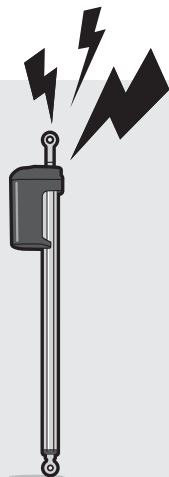
Normativa

Vibrazione: EN60068-2-36 (Fdb)

Urti: EN60068-2-29 (Eb)

Shock: EN60068-2-27 (Ea)

Test elettrici:



Tutte le parti elettriche come cavi di alimentazione, di segnale e di controllo sono collaudate secondo gli standard industriali (disturbi radio, scariche elettriche ed esplosioni).*

EN/IEC 61000-6-4

Compatibilità elettromagnetica

EN/IEC 60204

Equipaggiamento elettrico di macchine

EN 50121-3-2

Apparecchiature e materiale rotabile installato in applicazioni ferroviarie, tranviarie, filoviarie

94/25/EC

Direttiva imbarcazioni da diporto

EN/ISO 13766

Macchine impiegate nel movimento terra

EN/IEC 61000-6-2

Compatibilità elettromagnetica

2004/104/EC

Compatibilità elettromagnetica

EN/ISO 14982

Compatibilità elettromagnetica

EN/ISO 13309

Compatibilità elettromagnetica

*Questi test non vengono effettuati sulle terze parti, no LINAK!



Presenza globale

LINAK® ha sviluppato una rete commerciale e servizi post-vendita in Europa, America, Asia ed Australia. Pertanto siamo in grado di assistervi ed assistere i vostri clienti ovunque essi siano:

presenza globale, azioni locali

Per scoprire la gamma completa delle soluzioni LINAK dedicate a sistemi di ventilazione e aziende agricole:

www.linak.it/techline

LINAK ITALIA Srl

Via del Commercio, 27
20090 Buccinasco (MI)

Tel. 02 - 48 46 33 66

Fax. 02 - 48 46 82 52

E-mail: info@linak.it

www.linak.it

LINAK®

WE IMPROVE YOUR LIFE